






СТРОЙМЕХАНИЗАЦИЯ



**БЕСТРАНШЕЙНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ
ВОДОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА
ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ**



Предприятие ООО «Строймеханизация» было образовано в 1999 году.

В настоящее время наша компания является одним из передовых предприятий Северо-Запада России в области бестраншейной замены и прокладки трубопроводов, а также производства водопроводной арматуры и оборудования для строительства и капитального ремонта объектов инженерной инфраструктуры.

Лидирующие позиции компании обеспечиваются трудом специалистов предприятия - профессионалов высочайшего уровня. Их отличает творческое отношение к делу, постоянный интерес к новым технологиям и новинкам в строительстве и ремонте инженерных сетей.

Технический отдел рассматривает все интересные идеи по созданию и модернизации техники и оборудования, технологии их применения. Сочетание высокой квалификации и богатого профессионального опыта позволяет внедрять оптимальные проектные решения.

Постоянная модернизация существующего оборудования позволяет увеличивать коэффициент полезного действия техники, и тем самым снижать себестоимость выполняемых работ и улучшать их качество.

Там, где это было необходимо, разработано и запущено в производство новое оборудование. Найдены оптимальные проектные решения.

Выполнение работ качественно и в кратчайшие сроки, развитие конкурентных преимуществ позволяет нам постоянно расширять клиентскую базу.

В компании проводится политика по постоянному обеспечению высокого качества выпускаемой продукции и максимальному удовлетворению требований Заказчика.

Генеральный директор

Геннадий Суренович Агиян



ОСНОВНЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

- Изготовление оборудования для бестраншейной прокладки трубопроводов
- Изготовление мобильных аппаратов для сварки полиэтиленовых труб высокого и низкого давления
- Производство арматуры и нестандартного оборудования для нужд водопроводно-канализационного хозяйства
- Ремонт и строительство инженерных сетей с применением бестраншейных технологий
- Производство фасонных изделий из полиэтилена
- Производство оборудования для промышленных и муниципальных очистных сооружений сточных вод
- Ремонт и обслуживание горнопроходческого оборудования

ВЫПУСКАЕМАЯ ПРОДУКЦИЯ

- Муфты обжимные
- Муфты регулировочные
- Отводы и переходы. Фасонные изделия из полиэтилена
- Оборудование для очистных сооружений - илососы и илоскребы
- Оборудование для сварки полиэтиленовых труб низкого и высокого давления
- Оборудование для бестраншейной прокладки трубопроводов



УСТАНОВКА ДЛЯ БЕСТРАНШЕЙНОЙ ЗАМЕНЫ ИЛИ ПРОКЛАДКИ ТРУБОПРОВОДОВ

Установка предназначена для бестраншейной прокладки и замены, с разрушением существующих, трубопроводов.

Данное оборудование позволяет не только выполнять прокладку новых сетей без земляных работ, производить проколы под автомагистралями, железными дорогами с установкой стальных футляров до 25 м, но и осуществлять ремонтно-восстановительные работы систем водоснабжения, канализации и теплосети с увеличением до 30% диаметра существующего трубопровода.

Применение гидроустановок не требует дополнительных механизмов и расходных материалов.

При этом достигается значительная экономия времени и средств, т.к. в этом случае отсутствует необходимость в масштабных раскопках, предварительной очистке старой трубы и работах по восстановлению дорожных покрытий и лесопарковых зон.



ПАРАМЕТРЫ УСТАНОВКИ

АС-60

АС-120

Максимальное усилие главного цилиндра, кН (ТС)

толкающее

450 (45)

900 (90)

тянущее

600 (60)

1200 (120)

Максимальный диаметр протягиваемой трубы, мм

300

400

Максимальная длина протягивания трубы, м

100

100

Скорость перемещения главного цилиндра при выдвигении, м/мин

2,2

1,14

Перемещение штока главного цилиндра, мм

500

500

Рабочее давление, МПа

в главном цилиндре

32

32

в гидромеханическом ключе

8

8

Габаритные размеры агрегата (без насосной установки), мм

длина

2000

2190

ширина

800

700

высота

900

1000

Масса агрегата, кг

1100

1250



КОМПЛЕКТАЦИЯ УСТАНОВКИ АС-60 (АС-120)

Установка

- Силовой агрегат - 1 шт.
- Гидростанция - 1 шт.
- Комплект ЗИП - 1 шт.
- Упор - 1 шт.

Оснастка и штанги

- Комплект ножей - 3 (5) шт.
- Комплект захватов для п/э труб - 3 (7) шт.
- Комплект штанг - 120 шт.
- Контейнеры для штанг - 4 шт.



ИЗГОТОВЛЕНИЕ МОБИЛЬНЫХ АППАРАТОВ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ ВЫСОКОГО И НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ

Для работы в полевых условиях разработаны и серийно выпускаются установки для стыковой сварки полиэтиленовых труб различного диаметра. Стыковая сварка является быстрым, надежным и экономичным способом соединения труб из полиэтилена.

При сварке выполняются следующие операции: обработанные концы труб разогреваются до пластического состояния при температуре 180 - 220⁰ С. Разогретые сварочные поверхности сопрягают под давлением и после охлаждения сварочного шва образуется соединение, не отличающееся по своим прочностным качествам от трубы без сварных швов.

КОМПЛЕКТАЦИЯ УСТАНОВКИ

- Сварочная станция
- Торцующее приспособление
- Нагревательный элемент
- Блок управления нагревательным элементом
- Гидростанция с присоединительными шлангами
- Приспособление для закрепления фланцев-патрубков
- Комплект сменных вкладышей под разные диаметры труб



УСП-Л-315

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Диаметр свариваемых труб, мм: 63; 90; 110; 125; 140; 160; 180; 200; 225; 250; 280; 315.

2. Электрические характеристики:

Напряжение	220 V, 50 Hz
Потребляемая мощность	3,85 кВт
Нагревательный элемент	2,5 кВт
Гидростанция	0,75 кВт
Торцующее устройство	0,6 кВт

Отключение нагревательного элемента можно регулировать, точность регулировки составляет $\pm 3^{\circ}$ С.

3. Габариты и масса:

Станина	1100x700x550 - 65,0 кг
Гидростанция	550x220x380 - 39,0 кг
Кассета с нагревательным элементом и торцующим устройством	800x700x500 - 42,0 кг
Блок управления нагревательным элементом	450x370x290 - 8,0 кг



УСП-Л-630/315

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Диаметр свариваемых труб, мм: 315; 355; 400; 450; 500; 560; 630.

2. Электрические характеристики:

Напряжение	380 V, 50 Hz
Потребляемая мощность	11,0 кВт
Нагревательный элемент	8,0 кВт
Гидростанция	1,5 кВт
Торцующее устройство	1,5 кВт

Отключение нагревательного элемента можно регулировать, точность регулировки составляет $\pm 3^{\circ}$ С.

3. Габариты и масса:

Станина	1520x950x820 - 500,0 кг
Гидростанция	650x440x440 - 5 5,0 кг
Кассета с нагревательным элементом и торцующим устройством	655x740x485 - 300,0 кг
Блок управления нагревательным элементом	420x330x245 - 15,0 кг



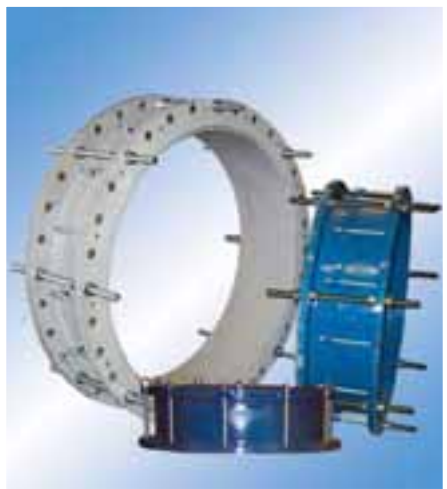
ПРОИЗВОДСТВО АРМАТУРЫ И НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ НУЖД ВОДОПРОВОДНО- КАНАЛИЗАЦИОННОГО ХОЗЯЙСТВА

Наша компания выпускает широкий спектр нестандартного специализированного оборудования и арматуры для нужд водопроводно-канализационного хозяйства. Богатый опыт и высокая квалификация наших специалистов, в сочетании с парком уникальных станков и оснастки, позволяют изготавливать продукцию любой сложности с учетом всех пожеланий Заказчика.

МУФТЫ ОБЖИМНЫЕ

Муфты обжимные применяются в качестве соединительных частей трубопроводов, транспортирующих воду, в том числе для нужд хозяйственно-питьевого водоснабжения и канализационных систем.

Применение муфт обжимных особенно актуально в тех случаях, когда нет возможности применить приварной фланец для соединения трубопроводов. Такие муфты позволяют за счет своих конструктивных особенностей и применения специальной профильной резины обжать стыкуемые трубопроводы, тем самым полностью избежать проведения сварных работ.



УСЛОВНЫЙ ПРОХОД Ду, мм	СТРОИТЕЛЬНАЯ ДЛИНА L, мм	ДИАМЕТР ФЛАНЦА D, мм	ДИАПАЗОН ТРУБ, мм	КОЛ-ВО БОЛТОВ, ШТ.
50	90	160	59,5-72,0	4
65	90	180	72,2-85,0	4
80	100	195	88,9-102,4	8
100	100	215	108,0-120,0	8
125	100	245	113,5-128,7	8
150	100	280	138,9-153,3	8
200	130	335	158,0-172,0	8
250	130	390	167,5-181,6	12
300	130	440	218,0-235,0	12
350	160	500	272,0-289,0	16
400	160	565	323,0-339,4	16
450	160	615	*	20
500	150	670	*	20
600	180	780	*	20
700	180	895	*	24
800	180	1010	*	24
900	180	1110	*	28
1000	200	1220	*	28
1200	200	1455	*	32

Размеры, обозначенные звёздочкой, изготавливаются по согласованию с заказчиком

МУФТЫ РЕГУЛИРОВОЧНЫЕ

Применение регулировочных муфт позволяет легко производить монтаж/демонтаж водозапорной арматуры (затвижек и затворов) за счет изменения линейного размера муфт. Такие муфты с двух сторон имеют фланцы для стыковки соединяемых трубопроводов и позволяют при монтаже устранить зазор до 100 мм.

УСЛОВНЫЙ ПРОХОД ДУ, ММ	СТРОИТЕЛЬНАЯ ДЛИНА L, ММ	ДИАМЕТР ФЛАНЦА D, ММ	КОЛ-ВО БОЛТОВ, ШТ.
50	220/270	160	4
65	220/270	180	4
80	220/270	195	8
100	220/270	215	8
125	220/270	245	8
150	220/270	280	8
200	220/270	335	8
250	240/300	390	12
300	250/300	440	12
350	250/300	500	16
400	280/330	565	16
450	280/300	615	20
500	300/350	670	20
600	300/350	780	20
700	340/400	895	24
800	340/400	1010	24
900	340/400	1110	28
1000	340/400	1220	28
1200	340/400	1455	32



МУФТЫ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ

Муфты используются для соединения трубопроводов из чугуна, полиэтилена низкого давления, стали или комбинации этих материалов.

УСЛОВНЫЙ ПРОХОД ДУ, ММ	СТРОИТЕЛЬНАЯ ДЛИНА L, ММ	ДИАПАЗОН ТРУБ, ММ
50	180	59,5-72,0
65	180	72,2-85,0
80	200	88,9-102,4
100	200	108,0-120,0
101	200	113,5-128,7
125	200	138,9-153-3
150	200	158,0-172,0
151	200	167,5-181,6
200	260	218,0-235,0
250	260	272,0-289,0
300	260	323,0-339,4
350-450	320	*
500-900	360	*
1000-1200	400	*

Размеры, обозначенные звездочкой, изготавливаются по согласованию с заказчиком



РЕМОНТ И СТРОИТЕЛЬСТВО ИНЖЕНЕРНЫХ СЕТЕЙ С ПРИМЕНЕНИЕМ БЕСТРАНШЕЙНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ

ТЕХНОЛОГИЯ ПРОКЛАДКИ ТРУБОПРОВОДОВ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ГИДРОМАШИН



Данный способ позволяет производить замену старых изношенных трубопроводов с возможным увеличением диаметра до 30%, а также прокладывать новые трубопроводы под автомобильными и железными дорогами методом прокола.

Проколы под дорогами могут быть диаметром 100 – 400 мм, при длине трубопровода 10 – 25 м. Для прокладки трубопровода используется стальная труба-футляр.

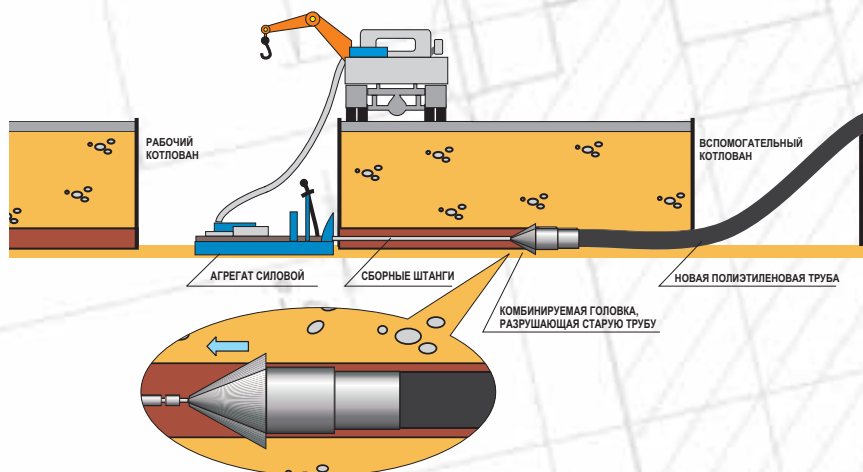
При замене старых трубопроводов комбинируемая головка разрезает своими ножами пополам старую трубу, и новая труба протаскивается внутри старой при помощи гидромашин. Для этого устраиваются два котлована, в одном устанавливается гидравлическая машина. С помощью нее в старую трубу проталкиваются штанги. В другом котловане при выходе этих штанг прикрепляется нож-расширитель, и в него монтируется плеть из полиэтиленовой трубы. Протаскивание новой трубы с одновременным разрушением существующей старой трубы происходит с помощью гидравлической машины. Проложенные трубы соединяются при помощи резьбы или сварки встык.



Работы можно проводить в любых грунтах, кроме грунтов, состоящих более чем на 50% из камней. Длина проходки в зависимости от грунта может достигать 200 м. Диаметр разрушаемых трубопроводов составляет от 100 до 600 мм.

Материал отслужившего трубопровода - любой: сталь, чугун, бетон, керамика, пластмасса; материал нового - сталь, полиэтилен.

Специалистами нашей компании разработана модель и налажено производство оборудования для бестраншейной прокладки трубопроводов.



ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ НАПРАВЛЕННОЕ БУРЕНИЕ

Горизонтальное направленное бурение позволяет производить прокладку трубопроводов под наземными объектами (автомобильными, железнодорожными трассами, зданиями и сооружениями) с возможностью обхода подземных объектов (существующих трубопроводов, кабелей, валунов и т.п.) с непрерывным мониторингом процесса бурения и корректировкой трассы в процессе ее строительства.

Наша компания использует пневматические агрегаты фирмы Impact Drilling. Одним из преимуществ пневмобурения являются низкие расходы на оборудование и его эксплуатацию, поскольку отсутствует система подготовки и очистки бурраствора. Однако, при необходимости, к установке можно подключить систему подготовки и очистки бурраствора и вести бурение традиционным способом.

Для прокладки магистралей диаметром 150 мм требуется котлован размером 1,5 x 2,0 метра.



ПРОИЗВОДСТВО ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ И МУНИЦИПАЛЬНЫХ ОЧИСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ СТОЧНЫХ ВОД

ИЛОСОСЫ ДЛЯ ВТОРИЧНЫХ РАДИАЛЬНЫХ ОТСТОЙНИКОВ

Илососы типа ИВР устанавливаются на вторичных радиальных отстойниках биологической очистки с диаметрами 16, 18, 20, 24, 28, 30, 40, 50 метров и служат для удаления ила через сосуны, присоединенные при помощи илоприемной трубы.

Поступление ила в сосуны происходит самотеком за счет разности уровней жидкости в отстойнике и камере выпуска ила.



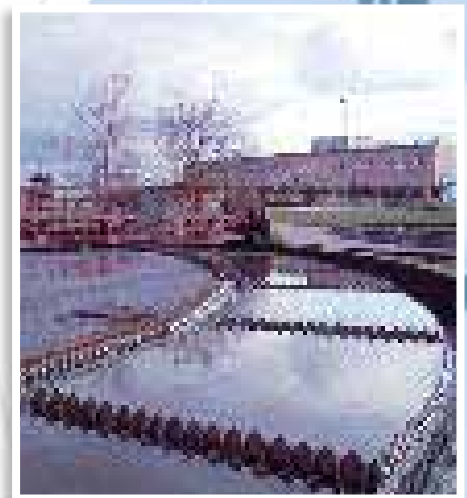
ПАРАМЕТРЫ	ТИП ИЛОСОСА				
	ИВР-18	ИВР-24	ИВР-30	ИВР-40	ИВР-50
Диаметр отстойника, м	18	24	30	40	50
Диаметр илоприемной трубы, мм	820	1 020	1 420	1 420	2 000
Скорость вращения, об/ч	1.2; 2.0	1.2; 2.0	1.2	1.6	1.6
Производительность, м ³ /ч	210	390	830	1 700	2 300
Масса вращающихся частей, кг	5 300	6 680	11 000	14 500	24 800
Масса неподвижных опорных частей, кг	2 400	3 320	8 000	10 500	19 400
Общая масса, кг	7 700	10 000	19 000	25 000	44 200
Габаритные размеры, мм					
длина	13 500	16 500	23 500	29 500	43 700
ширина	12 900	13 900	18 000	26 000	31 000
высота	6 000	6 400	6 900	6 900	7 000

ИЛОСКРЕБЫ ДЛЯ ПЕРВИЧНЫХ РАДИАЛЬНЫХ ОТСТОЙНИКОВ

Илоскребы типа ИПР устанавливаются в первичных радиальных отстойниках механической очистки сточных вод с диаметрами 16, 24, 30, 40 и 54 метров и служат для удаления осадка и плавающих веществ путём их сгребания к центральному приёмнику отстойника.

Сгребание осадка происходит равномерно по всей поверхности дна котлована первичного радиального отстойника за счёт вращения скребков.

ПАРАМЕТРЫ	ТИП ИЛОСКРЕБА			
	ИПР-18	ИПР-24	ИПР-30	ИПР-54
Диаметр отстойника, м	18	24	30	54
Скорость вращения, об/ч	1,5	2,0	1,6	1,0
Масса вращающихся частей, кг	4 800	7 360	7 150	27 600
Масса неподвижных частей, кг	3 085	3 190	4 250	8 700
Общая масса, кг	7 885	10 550	11 400	36 300
Производительность, м ³ /ч	12	19	22	32
Габаритные размеры, мм				
длина	19 800	25 800	31 900	56 700
ширина	18 400	23 000	29 000	51 300
высота	4 100	4 800	4 800	7 000



ПРОИЗВОДСТВО ФАСОННЫХ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА

Наше предприятие выпускает широкий ассортимент фасонных изделий из полиэтилена низкого давления - тройники, отводы, переходы, фланцы, патрубки.

Эти изделия широко используются при строительстве и ремонте:

- водопроводных сетей
- напорных и самотечных систем канализации
- технологических трубопроводов

РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ ГОРНОПРОХОДСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

На участке по ремонту шахтного оборудования осуществляется текущий и капитальный ремонт электровозов, вагонеток, растворонасосов, бетононасосов, растворомешалок, электролебедок и другой тяжелой техники зарубежных производителей ("Herrenknecht AG", "CIFA", "Casagrande" и др.)



ПАРТНЕРЫ

Мы особо благодарим наших постоянных деловых партнеров за плодотворное и взаимовыгодное сотрудничество!

- ГУП «Водоканал Санкт-Петербург»
- ЗАО «Водоканалстрой»
- ООО «Стис»
- ГОУП «Мурманскводоканал»
- ИФК «Водоканалстрой»
- ООО «Спрут»
- ООО «Роспайп интернешнл»
- ООО «Бэст»
- «Ленгазтеплострой»
- ЗАО «СМУ-303»
- ЗАО «СМУ-53»
- ООО «Водопровод»
- ЗАО «Мирт»
- ООО «Водолей»
- ЗАО «Инженерные сети ТВК»
- ЗАО «ПриСС»
- «УНР-398»
- «СУНР-308»
- «ПремьерСтройДизайн»
- ООО «Навигатор СБС»
- «ССМ-49»
- ООО «Прирост»
- ООО «Спецстрой-СПб УНР-302»
- ООО «Кронопласт»
- ООО «Юросс»
- ООО «Мост-Сервис»
- ООО «Теплогазстрой»
- МУП «Лугажилкомхоз»
- «Пик»
- ООО «СТИФ»

За время существования предприятия ООО «Строймеханизация» осуществлялись поставки оборудования для систем водоочистки Лужской станции, Сестрорецкого Водоканала и Киришского комбината «Киришнефтеоргсинтез».

НАША ЦЕЛЬ – ВЫПОЛНИТЬ РАБОТУ КАЧЕСТВЕННО, В КРАТЧАЙШИЕ СРОКИ, В СООТВЕТСТВИИ С ПРОЕКТНЫМИ РЕШЕНИЯМИ И ТРЕБОВАНИЯМИ МИРОВЫХ СТАНДАРТОВ КАЧЕСТВА!





ООО "Строймеханизация"

192007, ул. Днепропетровская, д.14
г. Санкт-Петербург, Россия

тел.: +7 (812) 767-1595, 766-4914

info@stmech.ru, www.stmech.ru